

Vertex BD option: NC



Benaming en codering:

- NC, 17

Korte omschrijving:

Met behulp van deze optie is het mogelijk om een exportbestand te maken naar verschillende machines. We onderscheiden 2 basistypes van machines : balkbewerkingen en assemblage. In sommige situaties kan voor beide bewerkingen hetzelfde bestand gebruikt worden. Vertex geeft logische bewerkingen door aan de machine. Hoe de machine de bewerking uitvoert, is een keuze in de machine zelf, bepaald door de machinefabrikant. De machinebewerkingen zoals frezen, zagen en boren worden reeds in het Vertex model voorzien. Voor balkbewerkingen wordt BTL steeds door meer machines ondersteund en lijkt dit een standaard te worden.

Voorbeelden van ondersteunde balkbewerkingsformaten en -machines zijn: BTL, Hundegger, Weinmann, Howick, ...

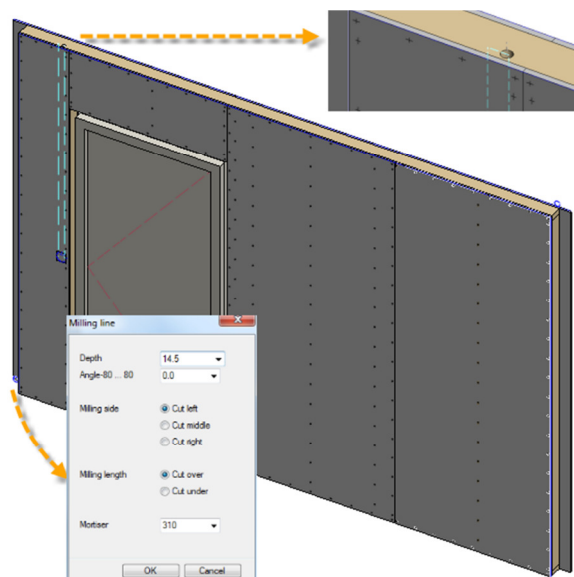
Voorbeelden van assemblagemachines zijn: Weinmann, Randek, Z-laser, H&M, ...

Een andere mogelijkheid is een export naar een XML bestand. Dit bestand bevat alle technische informatie voor het produceren van balken of elementen en kan gebruikt worden als basis voor een eigen programmatie naar de machine. Dit is al meermaals gebruikt voor oudere machines waarvoor nog geen koppeling bestond.

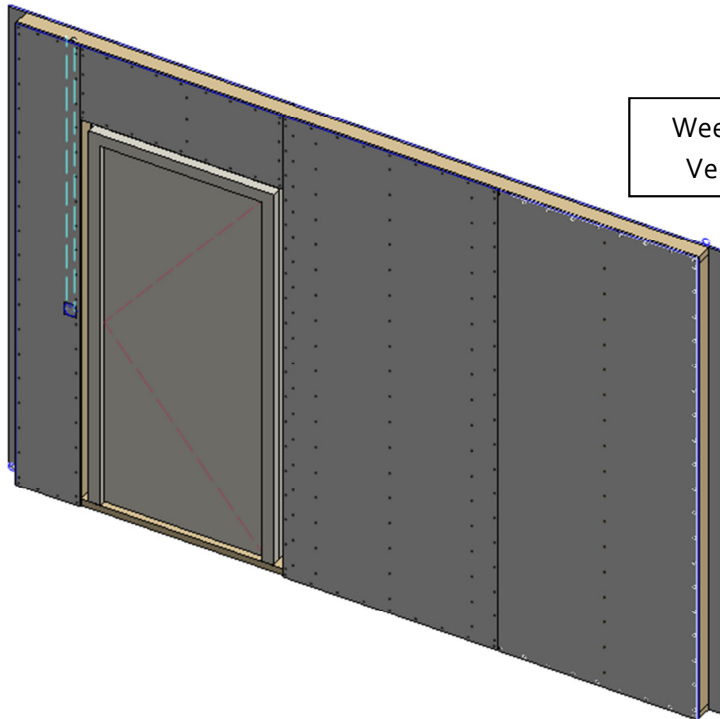
Vereisten:

- Vertex BD Framer/Pro

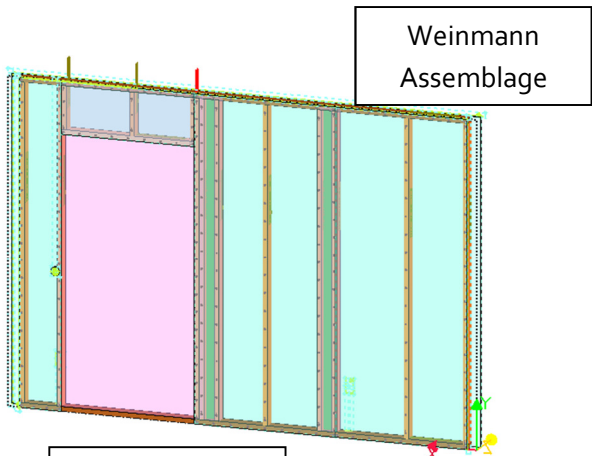
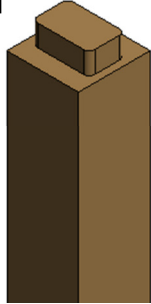
Voorbeeld:



Screenshots:



Weergave in Vertex BD



Weinmann Assemblage

BTL Balkbewerking

1-050-3(1) : Tenon [visible / Manual]

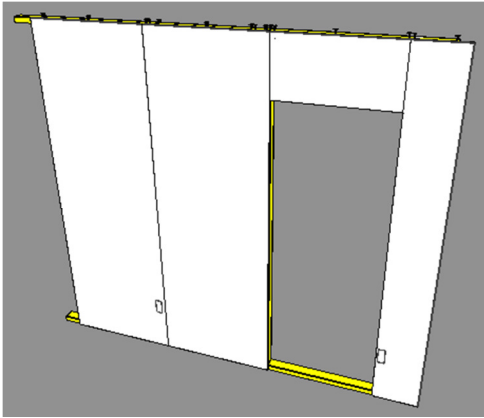
Element end: [dropdown] Reference side 3: [dropdown] Comment: [text box]

inactive [dropdown] Reference plane: [dropdown]

Yes [dropdown] To produce

2710,00	[mm]	(P01: Distance from beam start to the reference point)
50,00	[mm]	(P02: Distance from the reference edge to the reference point)
2,00		(P04: Type of roundness)
1,00		(P05: Chamfer)
90,00	[deg]	(P06: Angle between cut edge and reference edge)
90,00	[deg]	(P07: Inclination between face and reference side)
90,00	[deg]	(P08: Angle between axis of the tenon and reference side)
8,00	[mm]	(P10: Corner radius)
30,00	[mm]	(P11: Tenon height)
50,00	[mm]	(P12: Tenon width)
10,00	[mm]	(P14: Backcut at reference surface)
10,00	[mm]	(P15: Opposite backcut)

Randek Assemblage



Hundegger Balkbewerking

